

**Propriedades:**

Produto concentrado. O produto a utilizar é obtido por diluição com água. SISTEMA INTEGRADO NATURSAFE. AMPLIAR INFORMAÇÃO NA DOCUMENTAÇÃO DO PRODUTO PRONTO A UTILIZAR. Produto sustentável desenvolvido sob rígidos critérios ambientais e de segurança, com a garantia LIFE CARE.

**Modo de utilização:**

EQUIPAMENTO DILUIDOR. Diluir o concentrado com o equipamento EASYMIX. MONODOSES. Voltar a encher o frasco com água. Verter o conteúdo da bolsa na embalagem do aplicador. Fechar e agitar suavemente para obter 1 litro de produto pronto a utilizar.



**Formatos de venda:**

605883	608449	606259
50 ml	50 ml	800 ml

**Aplicações:**

**Indicado para:**

Superfícies resistentes a pH alcalino. Pavimentos. Paredes. Mesas de trabalho. Utensílios e equipamentos.

**Estabelecimentos:**

Indústria alimentar. Cozinhas profissionais. Hotéis. Restaurantes. Catering. Bares e cafetarias. Centros de lazer.

**Dose:**



Industria alimentar



Pavimentos em industria alimentar



50 ml/l



Monodose



50 ml/l



Monodose

**Propriedades físicas e químicas:**

<b>Aspecto:</b>	Líquido transparente
<b>Cor:</b>	Castanho
<b>Odor:</b>	Característico
<b>Densidade:</b>	1,14+-0,01
<b>pH:</b>	12

**Composição qualitativa:**

Tensoactivos. Alcalis inorgânicos. Sequestrantes. Solventes. Perfumes. Água.

**Registos:**

Fabricado na U.E. (Espanha)

**Acreditações:**



Informação orientadora com fins comerciais. Seguir as indicações da etiqueta e da Ficha de Segurança relativamente ao manuseamento e utilização do produto. Contactar o nosso Departamento Técnico para resolver possíveis dúvidas.